

製造コスト試算ツール「お見積りしよ！機械（切削）加工編」 フルセット版とLight版の機能対比表

2010年5月27日現在

SKC 佐藤敬一コンサルタント事務所

1、全体の概要

「お見積りしよ！機械（切削）加工編 Light」は、従来のフルセット版に対する「選択肢が多すぎて上級者向けの作りになっている」とのご指摘に対応して開発したものです。

コンセプトは「一般的な機械加工部品のコスト見積り」に必要な最低限のC/C（コストセンター＝設備＆工程）と操作・計算機能を有し、かつ計算精度は維持することとしました。

対 比 項 目		フルセット	Light	備 考
計 算 領 域	計算可能なコストセンター数	224	179	
	計算可能な加工機能数	102	64	
	クイックリーコース	○	○	段取り、工具の自動設定
	エキスパート段取り設定	○	×	段取り条件のユーザー設定
	エキスパート工具選択	○	×	工具のユーザー選択
	ユーザーによるC/C選択	○	○	
操 作 領 域	設定条件のユーザー変更	○	○	
	・モデル工場（レート）	○	○	
	・切削条件・他	○	○	
	変更したデータの授受	○	×	手動で実行
	計算結果の授受	○	×	手動で実行

2、登録C/C（コストセンター）種類の相違比較

登録されているC/C（コストセンター）の種類を比較します。

C/C（コストセンター）		フルセット	Light	備 考
前 加 工 群	1、鉄鋼、非鉄金属の前加工			
	1,鋸盤	4 機種	4 機種	
	2,コンターマシン	2 機種	×	
	3,センタリングマシン	3 機種	×	
	4,横型両頭フライス盤	1 機種	×	
	5,セーパー	1 機種	×	
	6,BTAマシン	2 機種	×	
	7,ガンドリルマシン	4 機種	×	
	8, 大板切断（ガス,プラズマ,レーザー）	8 機種	8 機種	
	2、樹脂、ボード材の前加工			
	1,パネルソー	2 機種	2 機種	
	2,横切盤	2 機種	×	
	3,昇降盤	2 機種	2 機種	
	4,かなな盤	6 機種	×	
	5,NCルーター	5 機種	5 機種	
	C/C（コストセンター）数小計	42	21	

C/C(コストセンター)		フルセット	Light	備 考
旋 盤 群	1,卓上旋盤	1 機種	×	
	2,普通旋盤	6 機種	6 機種	
	3,CNC付き汎用旋盤	4 機種	4 機種	
	4,CNC付き正面盤	3 機種	×	
	5,立型旋盤	2 機種	×	
	6,CNC6軸自動盤	3 機種	3 機種	
	7,CNC単軸自動盤	2 機種	2 機種	
	8,2主軸くし型ターニングセンター	3 機種	3 機種	
	9,2主軸ドラム型ターニングセンター	3 機種	3 機種	
	10,くし型CNC旋盤	4 機種	4 機種	
	11,ドラム型CNC旋盤	4 機種	4 機種	
	12 水平ベッド,型CNC旋盤	3 機種	3 機種	
	13,立型CNC旋盤	3 機種	3 機種	
	14,2主軸1ドラム型複合加工機	2 機種	2 機種	
	15,2主軸ATC型複合加工機	3 機種	3 機種	
	16,2主軸2ドラム型複合加工機	1 機種	1 機種	
	17,立型APC付き複合加工機	3 機種	3 機種	
	18,油圧倣い旋盤	1 機種	×	
	19,油圧単能盤	2 機種	×	
	C/C(コストセンター)数小計	52	47	
C/C(コストセンター)		フルセット	Light	備 考
フ ラ イ ス ・ M C 群	1 汎用立型フライス盤	2 機種	2 機種	
	2,汎用横型フライス盤	1 機種	×	
	3,CNC横型中ぐり盤	1 機種	1 機種	
	4,CNC立型フライス盤	1 機種	1 機種	
	5,CNC横型フライス盤	2 機種	×	
	6,単テーブル立型マシニングセンター	6 機種	6 機種	
	7,門型マシニングセンター	3 機種	3 機種	
	8,2APC立型マシニングセンター	3 機種	3 機種	
	9,6APC立型マシニングセンター	3 機種	3 機種	
	10,単テーブル横型マシニングセンター	4 機種	4 機種	
	11,2APC横型マシニングセンター	7 機種	7 機種	
	12,6APC横型マシニングセンター	4 機種	4 機種	
	13,金型用立型マシニングセンター	4 機種	4 機種	
	C/C(コストセンター)数小計	41	38	
C/C(コストセンター)		フルセット	Light	備 考
ボ ー ル 盤 群	1 卓上ボール盤	2 機種	2 機種	
	2,直立ボール盤	2 機種	2 機種	
	3,ラジアルボール盤	5 機種	5 機種	
	4,タレット型ボール盤	1 機種	1 機種	
	5,多軸ボール盤	4 機種	4 機種	
	6,ドリルセンター	2 機種	2 機種	
	C/C(コストセンター)数小計	16	16	

C/C(コストセンター)		フルセット	Light	備 考
研 削 盤 群	1 円筒研削盤	5 機種	5 機種	
	2,CNC外径研削盤	4 機種	4 機種	
	3,CNC外径アンギュラ研削盤	4 機種	4 機種	
	4,センタレス研削盤	3 機種	3 機種	
	5,CNCセンタレス研削盤	3 機種	3 機種	
	6,内径研削盤	2 機種	2 機種	
	7,CNC内面研削盤	4 機種	4 機種	
	8,複合研削盤	2 機種	2 機種	
	9,平面研削盤	3 機種	3 機種	
	10,ロータリー研削盤	3 機種	3 機種	
	11,CNC平面研削盤	3 機種	3 機種	
C/C(コストセンター)数小計		36	36	

C/C(コストセンター)		フルセット	Light	備 考
そ の 他 の 加 工 群	1 スロッター	2 機種	2 機種	
	2,立型ブローチ	4 機種	×	
	3,CNCホブ盤	3 機種	3 機種	
	4,ねじ転造盤	3 機種	×	
	5,バレル研磨機	1 機種	×	
	6,脱脂洗浄	2 機種	×	
	7,下地(プライマー)塗装	2 機種	×	
	8,硬質クロムメッキ	1 機種	1 機種	
	9,調質	2 機種	2 機種	
	10,高周波焼入れ	1 機種	1 機種	
	11,型彫放電加工機	4 機種	4 機種	
	12,ワイヤーカット機	3 機種	3 機種	
	13,超音波溶接機(樹脂材専用)	1 機種	1 機種	
	14,アニール炉(樹脂材専用)	1 機種	1 機種	
	15,部品圧入、カシメ作業	2 機種	×	
	16,部品ビス締め作業	1 機種	×	
	17,刻印作業	1 機種	1 機種	
	18,ヘリサート挿入作業	1 機種	1 機種	
	19,出荷検査	1 機種	×	
	20,梱包作業	1 機種	1 機種	
C/C(コストセンター)数小計		37	21	
C/C(コストセンター)数合計				

3、登録加工機能の相違比較

「前工程群」と「その他の加工群」はC/C自体がほぼ一つの加工機能と考えられますので、それ以外のC/C群について相違を比較します。

加工機能		フルセット	Light	備 考
旋 盤 群	1、外径加工			
	1,外径部切削	○	○	
	2,外径部溝入れ	○	○	
	3,外径部角度・テーパ加工	○	○	
	4,外径部の面取り・R加工	○	○	
	5,外径切削＋ワーク同芯ねじ切り	○	○	
	2、端面加工			
	1,突切・端面仕上げ切削	○	○	
	2,端面溝入れ	○	○	
	3、内径加工			
	1,内径部切削	○	○	
	2,内径部溝入れ	○	○	
	3,内径部角度・テーパ加工	○	○	
	4,内径切削＋ワーク同芯ねじ切り	○	○	
	4、ワーク&ツール同芯穴、軸加工			
	1,同芯センター穴、普通穴加工	○	○	
	2,同芯穴明け＋リーマ加工	○	×	
	3,同芯穴明け＋タップ加工	○	○	
	4,同芯段穴加工(UDリル)	○	×	
	5,ローレット、セレーション加工	○	×	
	6,内径ローラーバニシング	○	×	
	7,外径ローラーバニシング	○	×	
	5、回転ツールによる加工			
	1,同芯部以外の穴明け加工	○	○	
	2,同芯部以外の穴明け＋リーマ加工	○	×	
	3,同芯部以外の穴明け＋タップ加工	○	○	
	4,同芯部以外の穴明け＋座ぐり加工	○	○	
	5,フェースミル・ショルダーミル加工	○	×	
	6,エンドミル加工	○	○	
	7,半月キー溝加工	○	○	
	8,メタルソー加工	○	○	
	9,サイドカッター加工	○	×	
	10,ボーリング加工	○	×	
	11,フェーシング加工	○	×	

加工機能		フルセット	Light	備 考
ボール盤群	1,普通穴加工	○	○	
	2,穴明け+リーマ加工	○	○	
	3,穴明け+タップ加工	○	○	
	4,穴明け+表面座ぐり加工	○	○	
	5,穴明け+裏面座ぐり加工	○	○	
	6,裏面取り加工	○	○	
	7,エンドミルによる穴間溝切り	○	○	
研削盤群	1、円筒・外形研削			
	1,外径トラバース・アンギュラ研削	○	○	
	2,外径プランジ研削	○	○	
	3,先端面形状研削	○	×	
	2、内径・内面研削			
	1,内径研削	○	○	
	2,内面溝・山形状研削	○	○	
	3、平面研削			
	1,平面研削	○	○	

加工機能		フルセット	Light	備 考
フライス・MC群	1、ミーリング加工			
	1, フェースミル・ショルダーミル加工	○	○	
	2,プレーンカッター加工	○	×	
	3,ボールエンドミル加工	○	×	
	4,エンドミル加工	○	○	
	5,サイドカッター加工	○	○	
	6,半月キー溝加工	○	○	
	7,T溝フライス加工	○	○	
	8,メタルソー加工	○	○	
	9,外丸フライス加工	○	○	
	10,内丸フライス加工	○	○	
	11,片角フライス加工	○	○	
	12 等角フライス加工	○	○	
	2、ボーリング・フェーシング加工			
	1,ボーリング加工	○	○	
	2,表面フェーシング加工	○	○	
	3,裏面フェーシング加工	○	×	
	3、穴明け加工			
	1,普通穴加工	○	○	
	2,穴明け+リーマ加工	○	○	
	3,穴明け+タップ加工	○	○	
	4,穴明け+表面座ぐり加工	○	○	
	5,穴明け+裏面座ぐり加工	○	×	
	6,裏面取り加工	○	×	

※本書の内容は事前予告なく変更することがあります。