

## 1、LC-PCS(ローコストPCS)プラン

PCS理論を反映したSKC独自の「コスト試算ツール」をフル活用し、従来のPCS活動期間とコンサルティング費用を大巾に削減させたコンサルティングプログラムです。

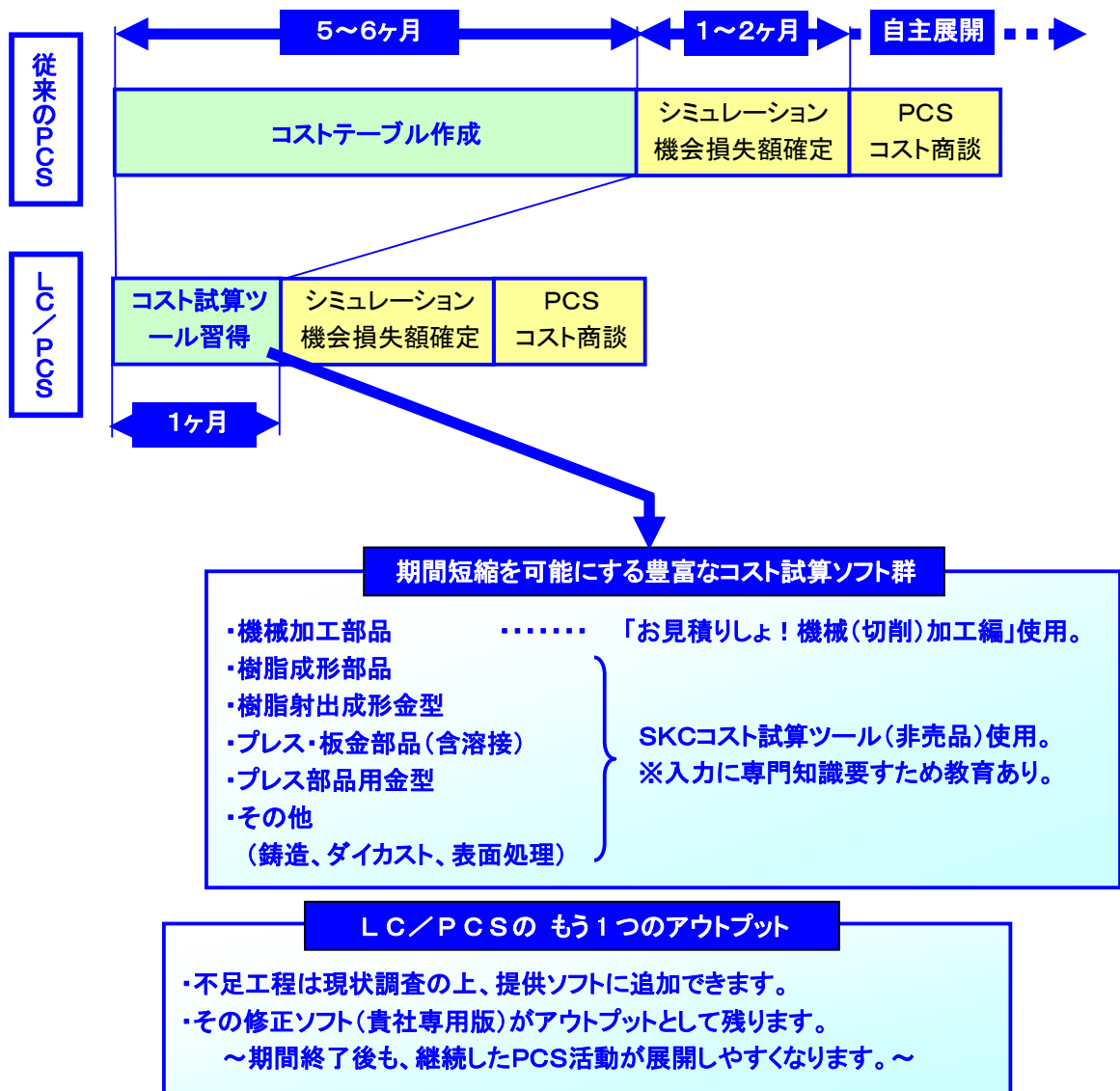
### 1) PCSの理念

- (1)現状の発生コストを知らずに購入価格を査定していませんか？
- (2)「できるコスト」と「あるべきコスト」の違いを認識して購入価格を査定していますか？
- (3)「一割まけろ」方式の価格決定が貴社の経営体質をゆがめていると思いませんか？

### 2) PCSの目的と狙い

- (1)外製品の購入コスト低減のために
  - 1)業者別、発注先別に現状発生コストの水準を知る。
  - 2)現在の契約価格と現状発生コストの差額(=機会損失額)とその要因を知る。
  - 3)コスト商談に向けて、差額要因を削減させる提案(=理論武装)を作成する。

### 3) LC/PCSの概念



## 4) LC/PCS導入の効果

## (1) 外製品の機会損失可視化

## -1) 実績値の事例(医療機器製造メーカー)

購入品の業種群	機会損失率	商談ストーリー内の主な提案内容
機械(切削)加工	▲ 38%	樹脂部品: ・切削工法→射出成形(金型込み)化
		金属部品: ・市販棒材→押出材化
樹脂射出成形	▲ 45%	・成形メーカーの選択と集中
板金・溶接加工	▲ 31%	・構成部品の板金工法→プレス加工化

## (2) 人材の育成

- 1) 工法・工程設計に関する基礎知識の習得。
- 2) 工法・工程設計の差額を可視化するコストシミュレーション方法の習得
- 3) 設計段階でのコスト試算ツール展開

## 5) SKCだからできる LC/PCSプラン

## (1) 「生産技術屋が作った製造コスト試算ツール」を駆使

- 1) 豊富な製造コスト試算ツールは生産技術歴20年の実体験と、コンサルティング歴20年の眼力がベースになっています。
- 2) SKCは「製造コスト試算ツール」を通して、生産技術者の視点から工程設計の考え方を解説・指導します。
- 3) ゆえにプロジェクトメンバーは自社のノウハウにプラスして、そのノウハウを自然に活用できることになります。

## (2) SKCが体験していない工法・工程が有る場合

- 1) 現状調査の段取りを行っていただけますと、現場調査を行ったうえでその内容をコスト試算ツールに追加できます。
- 2) 要望があれば、プロジェクトメンバーとそのプロセスを共有・指導して、コストテーブルの作り方を身に付けていただくこともできます。
- 3) 現場調査を受け入れてくださった工場には、改善案と予想される効果をSKCの「診断書」として提出することができます。

## 6) 連絡先

ご用命の節は下記までご連絡ください。

<b>SKC 佐藤敬一コンサルタント事務所</b>		
〒350-0001 埼玉県川越市古谷上5327 ワンダーランドC-203		
TEL 0492-35-8536 FAX 0492-35-8512		
Email keisan@mtb.biglobe.ne.jp		
URL <a href="http://www5a.biglobe.ne.jp/~satocon/">http://www5a.biglobe.ne.jp/~satocon/</a>		
Web検索は	SKC 佐藤	検索
		で